

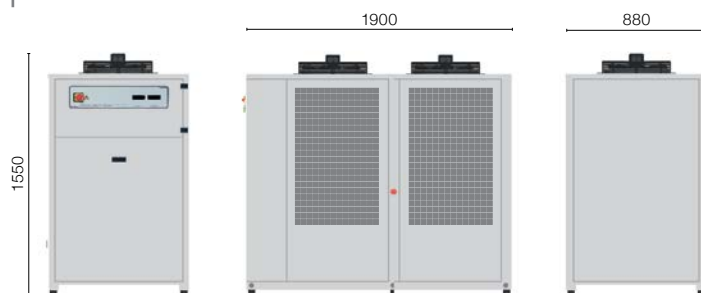
Utilizzo

Presenti nelle unità RE **A cura dell'installatore**

- 1 Pompa di circolazione
- 2 Vaso d'accumulo
- 3 Indicatore di livello
- 4 Sonda di temperatura
- 5 Manometro
- 6 Valvola di taratura
- 7 Sistema di caricamento
- 8 Valvole di sfianto
- 9 Filtro
- 10 Giunti antivibranti
- 11 Valvola di intercettazione



Disponibile Drycooling



CAMPO D'IMPIEGO Le unità RE, per la refrigerazione d'acqua, trovano spazio in tutti i settori industriali richiedenti uno stadio di raffreddamento. Per citare alcuni esempi: macchine operatrici a controllo numerico, estrusione materie plastiche, raffreddamento dell'olio di presse meccaniche. Sono sviluppate in 16 modelli, che raggruppano diverse potenze da 2.000 W a 80.000 W.

CARATTERISTICHE STRUTTURALI La struttura della serie di refrigeratori RE è in lamiera verniciata (disponibile nella colorazione bianco RAL 9016). Con un ingombro ridotto, grazie alla loro linea compatta, sono facilmente manovrabili con carrelli sollevatori o con altri dispositivi di sollevamento.

CIRCUITI FRIGORIFERI I circuiti frigoriferi, sono costituiti da compressori alternativi per i modelli più piccoli e da compressori "Scroll" per le potenze maggiori. Le batterie di condensazione sono in tubo di rame con alette di alluminio. I modelli più piccoli sono dotati di espansione a capillare, le altre unità sono provviste di valvola termostatica. Tutti gli evaporatori sono a piastre saldobrasate ad alto coefficiente di trasmissione termica. Le tubazioni sono in rame, coibentate con isolante anticondensa al neoprene. L'assemblaggio di tutti i componenti frigoriferi è effettuato secondo rigorose procedure, atte a rispettare le normative vigenti in materia di dispositivi a pressione.

CIRCUITI IDRAULICI Gli impianti idraulici della serie RE sono tali da garantire un'alta prevalenza (tarabile con un'apposita valvola), visualizzata dal manometro. Tutta la serie è dotata di un accumulo inerziale in acciaio inox rivestito di isolante anticondensa. L'indicatore di livello visibile dall'esterno permette un immediato controllo del carico d'acqua. Le tubazioni idrauliche sono in rame.

CIRCUITI ELETTRICI I quadri elettrici sono realizzati con termostato elettronico e gestione elettromeccanica, sono di immediato utilizzo e di semplice interfaccia con l'operatore anche grazie all'ausilio di dispositivi di segnalazione del funzionamento o dello stato di allarme del gruppo frigo. Tutti i modelli sono provvisti di pressostato di alta pressione a riarmo manuale, nonché di protezioni da sovracorrenti per il compressore, per la pompa e per i ventilatori. Questi ultimi, alloggiati in bocchelli aerodinamici e dotati di rete di protezione antinfortunistica, possono essere controllati da un dispositivo per basse temperature, che ne modula la velocità in base a un segnale pressostatico. I modelli con potenze maggiori (superiori a 6000 W) sono provvisti di pressostato di bassa pressione a riarmo automatico, di flussostato e di protezione antigelo. Tutto l'equipaggiamento delle macchine è conforme alle direttive europee.

Dati Tecnici Refrigeratori d'acqua RE-EV

MODELLO		400	500
Potenza frigorifera (*)	W	41.000	51.000
Potenza assorbita max (*)	kW	14	18
Pot. ass. compressore (*)	kW	12,5	15
Portata acqua refrigerata	lt/h	8.800	10.700
Prevalenza utile	bar	4	
Capacità dell'accumulo	dm ³	100	
Temperature acqua limite	°C	13/40	
Temperature ambiente limite	°C	15/48	
Refrigerante		R407c	
Pressione massima	bar	26	
Tipo di compressore		scroll	
Numero di ventilatori	Nr	2	
Portata aria condensatore	m ³ /h	13.000	
Tipo di evaporatore		plates	
Tensione di alimentazione	V~/Hz	400/3/50+N	
Corrente massima	A	29	38
Corrente spunto comp.	A	-	-
Grado di protezione		IP 65	
Peso	kg	450	
Attacchi idraulici		1" 1/4	
Pressione sonora	dB(A)	65	
Dimensioni basamento LxP	mm	880x1.900	
Altezza dell'unità	mm	1.550	

(*) Dati tecnici nominali rilevati con temperatura aria esterna 32°C e temperatura liquido uscita 15°C
Recold si riserva la facoltà di apportare modifiche alle proprie macchine in qualsiasi momento e senza preavviso