



Caratteristiche

La serie VX si contraddistingue per l'altissima affidabilità e flessibilità. Unità da esterno per la produzione di acqua refrigerata con un ampio range di lavoro personalizzabile a seconda delle vostre esigenze. La robusta struttura è in lamiera di acciaio zincata verniciata con polveri poliesteri. I circuiti frigoriferi, sono costituiti da "multicompressori" del tipo Scroll per ottimizzare le condizioni di carico termico. Le batterie di condensazione sono in tubo di rame con alette di alluminio. Gli evaporatori sono a piastre saldobrasate o fasciotubiero ad alto coefficiente di trasmissione termica e di recupero calore. Per il circuito idraulico si utilizzano pompe ad alta prevalenza. Le tubazioni in rame sono coibentate con isolante anticondensa al neoprene. Il sistema di controllo per la regolazione della temperatura è di tipo elettronico di ultima generazione che gestisce le valvole termostatiche elettroniche, i ventilatori "brushless", permettendo inoltre la telegestione remota con monitoraggio costante "Azienda 4.0". Tutto l'equipaggiamento delle macchine è conforme alle direttive europee. L'intero studio di progettazione così come la realizzazione di tutta la gamma è curata da Recold (100% made in Italy).

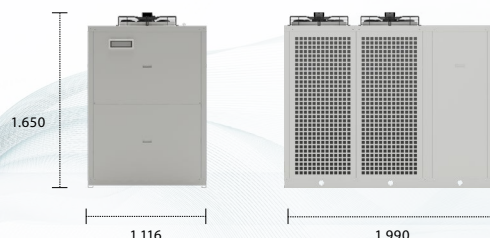
Lo standard prevede l'utilizzo di acqua glicolata

Modello **FVX2V** **50**

Potenza frigorifera (*)	kW	46
Potenza assorbita max (*)	kW	22,5
Corrente assorbita max (*)	A	-
EER	kW/kW	3,6
Tensione di alimentazione	V~/Hz	400/3/50
Circuiti frigoriferi	Nr	2
Gas refrigerante	tipo	R407C
Compressori	tipo	Scroll
Gradini di parzializzazione	Nr	2
Ventilatori	Nr	2
Portata acqua refrigerata	m ³ /h	12
Temperature acqua limite	°C	-
Temperature ambiente limite	°C	42
Peso	kg	550
Attacchi idraulici	Inch	2
Pressione sonora	dB(A)	48

(*) Dati tecnici nominali rilevati con: Temperatura aria esterna °C 32
Temperatura liquido in uscita °C 7

Configurazioni





Caratteristiche

La serie VX si contraddistingue per l'altissima affidabilità e flessibilità. Unità da esterno per la produzione di acqua refrigerata con un ampio range di lavoro personalizzabile a seconda delle vostre esigenze. La robusta struttura è in lamiera di acciaio zincata verniciata con polveri poliesteri. I circuiti frigoriferi, sono costituiti da "multicompressori" del tipo Scroll per ottimizzare le condizioni di carico termico. Le batterie di condensazione sono in tubo di rame con alette di alluminio. Gli evaporatori sono a piastre saldobrasate o fasciotubiero ad alto coefficiente di trasmissione termica e di recupero calore. Per il circuito idraulico si utilizzano pompe ad alta prevalenza. Le tubazioni in rame sono coibentate con isolante anticondensa al neoprene. Il sistema di controllo per la regolazione della temperatura è di tipo elettronico di ultima generazione che gestisce le valvole termostatiche elettroniche, i ventilatori "brushless", permettendo inoltre la telegestione remota con monitoraggio costante "Azienda 4.0". Tutto l'equipaggiamento delle macchine è conforme alle direttive europee. L'intero studio di progettazione così come la realizzazione di tutta la gamma è curata da Recold (100% made in Italy).

Lo standard prevede l'utilizzo di acqua glicolata

Modello **FVX2V** **70**

Potenza frigorifera (*)	kW	68
Potenza assorbita max (*)	kW	25
Corrente assorbita max (*)	A	-
EER	kW/kW	3,6
Tensione di alimentazione	V~/Hz	400/3/50
Circuiti frigoriferi	Nr	2
Gas refrigerante	tipo	R407C
Compressori	tipo	Scroll
Gradini di parzializzazione	Nr	2
Ventilatori	Nr	2
Portata acqua refrigerata	m ³ /h	15
Temperature acqua limite	°C	-
Temperature ambiente limite	°C	42
Peso	kg	600
Attacchi idraulici	Inch	2
Pressione sonora	dB(A)	48

(*) Dati tecnici nominali rilevati con: Temperatura aria esterna °C 32
Temperatura liquido in uscita °C 7

Configurazioni

